# Anlage 1: Fragen zur Zertifizierung nach EN 1090-1

# und/oder weiterer beantragter Produktnormen nach BauPVO

##### Welche speziellen Prozesse werden angewendet:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| [ ]  **Bemessung** | [ ] intern | [ ] Untervergabe |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | [ ] DIN EN 1993 |  |  |
|  |  |  | [ ] DIN EN 1994 |  |  |
|  |  |  | [ ] DIN EN 1999 |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| [ ]  **Zuschnitt/Anarbeitung**  | [ ] intern | [ ] Untervergabe |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | [ ] Thermisches Trennen |  |  |
|  |  | [ ] Kaltumformen |  |  |
|  |  | [ ] Warmumformen |  |  |
|  |  | [ ] Stanzen / Lochen / Bohren |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| [ ]  **Schweißen** | [ ] intern | [ ] Untervergabe |

Hauptsächlich eingesetzte Schweiß- und/oder verwandte Prozesse

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Ordnungsnummern nach DIN EN ISO 4063 | Mechanisierungsgrad | Qualifizierung des Verfahrens nach |
| Klicken Sie hier, um Text einzugeben. | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |
| Klicken Sie hier, um Text einzugeben. | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |
| Klicken Sie hier, um Text einzugeben. | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |

Verwendete Grundwerkstoffe (Dickenbereich) gemäß Tabellen 3 und 4 gemäß DIN EN 1090-2 bzw.

Tabellen 1 bis 3 gemäß DIN EN 1090-3 sowie Zusatzwerkstoffe

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Grundwerkstoffe | Dickenbereich | Zusatzwerkstoffe |
| Klicken Sie hier, um Text einzugeben. | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |
| Klicken Sie hier, um Text einzugeben. | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |
| Klicken Sie hier, um Text einzugeben. | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| [ ]  **zerstörungsfreie Prüfung:** | [ ] intern | [ ] Untervergabe |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  | [ ] VT |
|  |  | [ ] PT |
|  |  | [ ] MT |
|  |  | [ ] ET |
|  |  | [ ] RT |
|  |  | [ ] UT |
|  |  | [ ] LT |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| [ ]  **Flammrichten** | [ ]  intern | [ ]  Untervergabe |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| [ ]  **Wärmebehandlung** | [ ]  intern | [ ]  Untervergabe |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| [ ]  **Fügen mit mech. Verbindungs-** **mitteln:**  | [ ]  intern | [ ]  Untervergabe |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  | [ ]  nicht planmäßig vorgespannte Schrauben |
|  |  | [ ]  planmäßig vorgespannte Schrauben |
|  |  | [ ]  gleitfeste Verbindungen |
|  |  | [ ]  Passverbindungen |
|  |  | [ ]  Sonstige: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  | [ ]  Drehmomentenverfahren |
|  |  | [ ]  Kombiniertes Vorspannverfahren |
|  |  | [ ]  HRC Anziehverfahren |
|  |  | [ ]  Verfahren mit direkten Kraftanzeigern |
|  |  | [ ]  Handfestes Anziehen |
|  |  | [ ]  Sonstige Anziehverfahren |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| [ ]  **Korrosionsschutz** | [ ]  intern | [ ]  Untervergabe |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  | [ ]  Beschichten |
|  |  | [ ]  Stückverzinken |
|  |  | [ ]  Thermisches Spritzen |
|  |  | [ ]  Duplex-Beschichtung |
|  |  | [ ]  Pulverbeschichtung |
|  |  | [ ]  Sonstige: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| [ ]  **Montage (Baustelle)**: Schweißzertifikat zum Schweißen auf Baustellen | [ ]  intern | [ ]  Untervergabe |

##### Verantwortlicher Leiter der WPK

|  |  |
| --- | --- |
| Name: | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |
| Qualifikation1): | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |
| Telefon: | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |
| E-Mail: | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |

**Verantwortlicher Schweißaufsichtsperson**

|  |  |
| --- | --- |
| Name: | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |
| Qualifikation1): | [ ]  IWE | [ ]  IWT | [ ]  IWS | [ ]  Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |
| Telefon: | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |
| E-Mail: | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |

**Verantwortliche Person für die Bemessung**

|  |  |
| --- | --- |
| Name: | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |
| Qualifikation1): | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |
| Telefon: | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |
| E-Mail: | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |

**Verantwortliche Person für den Korrosionsschutz**

|  |  |
| --- | --- |
| Name: | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |
| Qualifikation1): | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |
| Telefon: | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |
| E-Mail: | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |

**Verantwortliche Person für mechanisches Verbinden / die Montage**

|  |  |
| --- | --- |
| Name: | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |
| Qualifikation1): | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |
| Telefon: | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |
| E-Mail: | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |

1. Berufsbezeichnung und Qualifikationsnachweise (Zeugniskopien) und die bisherigen beruflichen Tätigkeiten (tabellarisch) sind beizufügen.

**Ergänzende Bemerkungen:**

Klicken Sie hier, um Text einzugeben.

Klicken Sie hier, um Text einzugeben.