

Schneidgeräte für den mobilen Einsatz



Zuschnitt von räumlichen Bauteilen

In vielen Bereichen der metallverarbeitenden Industrie kommen thermische Schneidverfahren zum Zuschnitt von ebenen und räumlichen Bauteilen und zur Schweißfugenvorbereitung zum Einsatz. Üblicherweise werden die Bauteile zu stationären Schneidanlagen transportiert, auf diesen ausgerichtet und zugeschnitten. Aus technischen, logistischen und wirtschaftlichen Gründen ist diese Vorgehensweise schwierig, wenn die Bauteile große Abmessungen und/oder Massen besitzen, über eine komplexe Geometrie verfügen oder eine geringe Losgröße dem Bau von Justagevorrichtungen entgegensteht. Hier ist es häufig wirtschaftlicher, die Maschine zum Bauteil zu transportieren, an diesem auszurichten und Schneidarbeiten „vor Ort“ auszuführen.

Wirtschaftliche und technische Vorteile

- hohe Schnittqualität durch maschinelle Brennerführung
- geringe Transportkosten beim Zuschnitt von schweren und großen Bauteilen, vor allem bei geringen Losgrößen
- maschineller Zuschnitt gebogener Rohre
- geringe Investitionskosten durch einfachen Aufbau ermöglichen einen wirtschaftlichen Einsatz auch bei mittlerer Nutzungszeit
- einfache Anpassung an verschiedene Schneidaufgaben
- einheitliche Steuerung für alle Schneidgeräte

Leistungsangebot

- Lieferung von Geräten nach Kundenwunsch, Inbetriebnahme, Schulung
- Übernahme von Schneidarbeiten beim Kunden als Dienstleistung
- Vermietung von vorhandenen Geräten



Ausführungsvarianten und Komponenten



2-achsiges Schneidgerät zur ebenen Bearbeitung an räumlichen Bauteilen



4-achsiges Schneidgerät zum Schlitz von Rohren ohne und mit Nahtvorbereitung und Klinken von Profilträgern



3-achsiges Umlauf-Schneidgerät zur Bearbeitung von Rohren großen Durchmessers



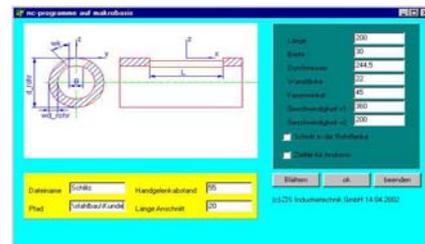
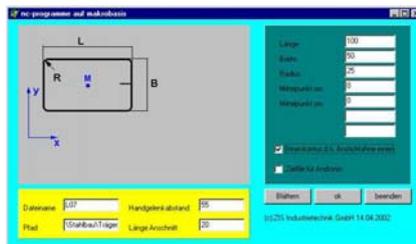
3-achsiges Schneidgerät für den Zuschnitt an Enden gebogener Rohre



Mehrere Steuerungsausführungen mit abgestufter Leistungsfähigkeit durch Softwareanpassung für alle Schneidgeräte verwendbar



autogene Brennschneid-ausrüstung mit Gasverteilerbaugruppe bis 100 mm Wanddicke



Programmierung am externen PC unter Verwendung anwendungsspezifischer Makros oder CAD-basierter Daten

ZIS Industrietechnik GmbH



ZIS Industrietechnik GmbH

Tel.: 03764 171000 Fax: 03764 171001
E-Mail: ZIS-Meerane@t-online.de



Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Halle GmbH

Dipl.-Ing. U. Wolski
Tel.: 0345 5246-247 Fax: 0345 5246-403
E-Mail: wolski@slv-halle.de

