

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-17369-02-02 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 15.09.2023

Ausstellungsdatum: 15.09.2023

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-PL-17369-02-00.

Inhaber der Teil-Akkreditierungsurkunde:

**Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Halle GmbH
Köthener Straße 33a, 06118 Halle (Saale)**

Das Prüflaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Prüflaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

mechanisch-technologische Prüfungen von Schienen und deren Schweißverbindungen im Oberbau; mechanisch-technologische Prüfungen, emissionspektrometrische Analysen und metallographische Prüfungen an metallischen Werkstoffen, ihren Legierungen und Schweißverbindungen sowie Schrauben und Muttern in der metallherstellenden und metallverarbeitenden Industrie sowie in der Anlagentechnik und im Anlagenbau

Innerhalb der mit * gekennzeichneten Akkreditierungsbereiche ist dem Prüflaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkKS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet. Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-17369-02-02

1 Mechanisch-technologische Prüfungen

1.1 Zug-, Druck- und Biegeversuche *

DIN EN ISO 6892-1 2020-06	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren (bei Raumtemperatur) (hier: <i>Verfahren A und B</i>)
DIN EN ISO 4136 2022-09	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Querzugversuch
DIN EN ISO 5173 2012-02	Zerstörende Prüfung von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen - Biegeprüfungen
DIN EN ISO 5178 2019-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Längszugversuch an Schweißgut in Schmelzschweißverbindungen
SEP 1390 1996-07	Aufschweißbiegeversuch
DIN EN ISO 9017 2018-04	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Bruchprüfung
DIN EN ISO 9018 2016-02	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Zugversuch an Doppel-T-Stoß und Überlappstoß

1.2 Kerbschlagbiegeversuche *

DIN EN ISO 148-1 2017-05	Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1: Prüfverfahren
-----------------------------	---

1.3 Härteprüfungen *

DIN EN ISO 6506-1 2015-02	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfverfahren (hier: <i>HB 2,5 / 63,5 / 187,5</i>)
DIN EN ISO 6507-1 2018-07	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren (hier: <i>HV 5 - HV 30</i>)

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-17369-02-02

DIN EN ISO 6508-1 2016-12	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren (hier: <i>Skale C</i>)
DIN EN ISO 9015-1 2011-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 1: Härteprüfung für Lichtbogenschweißverbindungen
DIN EN ISO 9015-2 2016-10	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 2: Mikrohärtprüfung an Schweißverbindungen

1.4 Dauerschwingversuche *

DIN 50100 2022-12	Schwingfestigkeitsversuch - Durchführung und Auswertung von zyklischen Versuchen mit konstanter Lastamplitude für metallische Werkstoffproben und Bauteile
----------------------	--

1.5 Mechanisch-technologische Prüfungen von Schrauben und Muttern *

DIN EN ISO 898-1 2013-05	Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl - Teil 1: Schrauben mit festgelegten Festigkeitsklassen - Regelgewinde und Feingewinde (hier: <i>Abschnitt 9 (9.2/9.6/9.7/9.9)</i>)
DIN EN ISO 898-2 2023-02	Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl - Teil 2: Muttern mit festgelegten Festigkeitsklassen - Regelgewinde und Feingewinde (hier: <i>Abschnitt 9</i>)

1.6 Mechanisch-technologische Prüfungen von Schienen *

DIN EN 14730-1 2017-06	Bahnanwendungen - Oberbau - Aluminothermisches Schweißen von Schienen - Teil 1: Zulassung der Schweißverfahren (hier: <i>Anhang J - Verfahren zur Dauerfestigkeitsprüfung von aluminothermischen Schweißungen</i>)
---------------------------	--

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-17369-02-02

DIN EN 14587-1 2019-08	Bahnanwendungen - Infrastruktur - Abbrennstumpfschweißen von Schienen - Teil 1: Schweißen neuer Schienen der Stahlsorte R220, R260, R260Mn, R320Cr, R350HT, R350LHT, R370CrHT und R400HT in einer stationären Anlage (hier: <i>Anhang C - Dauerfestigkeitsprüfung für Abbrennstumpfschweißungen</i>)
DIN EN 14587-2 2009-08	Bahnanwendungen - Oberbau - Abbrennstumpfschweißen von Schienen - Teil 2: Abbrennstumpfschweißen neuer Schienen der Stahlsorten R220, R260, R260Mn und R350HT durch mobile Schweißmaschinen an Orten außerhalb eines Schweißwerkes (hier: <i>Anhang C - Dauerfestigkeitsprüfung für Abbrennstumpfschweißungen</i>)
DIN EN 14587-3 2013-01	Bahnanwendungen - Oberbau - Abbrennstumpfschweißen von Schienen - Teil 3: Schweißen im Zusammenhang mit Herzstückkonstruktionen (hier: <i>Anhang D - Verfahren der Dauerfestigkeitsprüfung für Abbrennstumpfschweißungen</i>)

2 Emissionsspektrometrische Analysen (OES)

AA-215-1 2023-02	Durchführen von chemischen Analysen mittels Funken-Emissionsspektrometrie (F-OES) an Legierungen auf Eisen-, Aluminium-, Nickel-, Kupfer-, Kobalt-, Titan-, Magnesium- und Zinkbasis
---------------------	--

3 Metallographische Untersuchungen *

DIN EN ISO 643 2020-06	Stahl - Mikrophotographische Bestimmung der erkennbaren Korngröße
DIN EN ISO 945-1 2019-10	Mikrostruktur von Gusseisen - Teil 1: Graphitklassifizierung durch visuelle Auswertung
DIN EN ISO 17639 2022-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen von Schweißnähten
DIN EN 10247 2017-09	Metallographische Prüfung des Gehaltes nichtmetallischer Einschlüsse in Stählen mit Bildreihen

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-17369-02-02

Verwendete Abkürzungen:

AA-x-x...	Hausverfahren der Schweißtechnischen Lehr- und Versuchsanstalt Halle GmbH
DIN	Deutsches Institut für Normung e. V.
EN	Europäische Norm
IEC	International Electrotechnical Commission
ISO	International Organization for Standardization
SEP	Stahl-Eisen-Prüfblätter vom Verein Deutscher Eisenhüttenleute